

Perfekte Form - perfektes Produkt.

Die perfekte Grundlage für Ihren Erfolg.

Großes Erfahrungspotential.

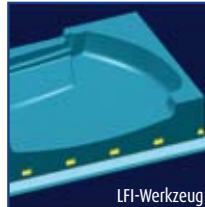
Höchste Ansprüche an Qualität und Terminalsicherheit.



Ihr Zeichen für Präzision.

■ Wir generieren Prototypen- und Serientools für folgende Verfahren:

- SMC-Werkzeuge
- GMT-Werkzeuge
- PU-Schaumkernwerkzeuge
- Schäumwerkzeuge
- Kokillenwerkzeuge
- RTM-Werkzeuge
- LFI-Werkzeuge
- Autoklavenwerkzeuge
- Handlaminierwerkzeuge
- Cubing-Modelle



LFI-Werkzeug



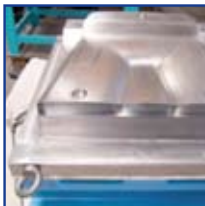
Seitenverkleidung für Rundballenpresse.

■ Wir bearbeiten Werkzeuge bis ca. 40 Tonnen und Abmessungen bis 6.000 x 3.000 x 2.000 mm.

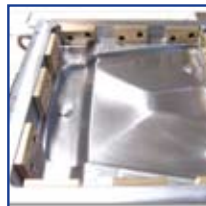
■ Die Fertigung erfolgt in klimatisierten Räumen auf modernsten Anlagen.



PU-Schaumkernwerkzeug.



SMC-Werkzeug für Motorhaube.



RTM-Werkzeug für LKW-Hochdach.

■ Seit beinahe 4 Jahrzehnten steht die Firma muehlbauer MASCHINENBAU für Zuverlässigkeit und Präzision im Formen- und Werkzeugbau. Durch exakte, detailgenaue Fertigung von Teilen, dies bei ständig wachsenden Ansprüchen, wurde unser Unternehmen rasch zum gerne gewählten Umsetzungspartner. Es sammelte sich ein Erfahrungspotential an, das unserem modern eingerichteten Formenbau zur Erfüllung der höchsten Qualitätsstandards verhilft.

Wir freuen uns auf Ihre Aufgabenstellung!

Ihr Ansprechpartner ist
Herr Michael Schamberger · Techn. Vertrieb

Fon: +49 9971 8549 - 55
Fax: +49 9971 8549 - 99
Mobil: +49 175 58 38 48 0
mschamberger@muehlbauer-runding.de

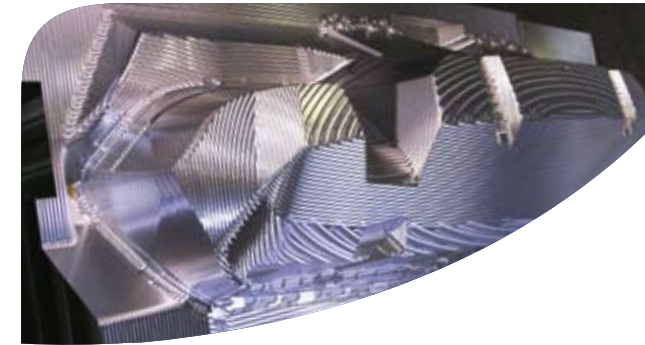


muehlbauer MASCHINENBAU GmbH
Raindorfer Str. 12
93486 Runding
Deutschland

www.muehlbauer-runding.de

Unsere Zertifizierungen:

- ISO 9001 - Qualitätsmanagement
- EN 9100 - Luft- und Raumfahrt
- EN ISO 13485 - Medizinprodukte



Innovationskraft & hochpräzise Lösungen

im Formen- und Werkzeugbau.



Herausragendes Know-how

für nationale und internationale Spitzenunternehmen.

Überlegene Prozesse.

Hohe Flexibilität, kurze Lieferzeiten und
überragende Lieferrgüte.

Systematisch Synergien nutzen.

Prozessentwicklung zum Nutzen unserer Kunden.



Arbeitsbeispiel:
Fräsvorrichtung für
Bauteil Winglet,
inkl. Vakuumsystem.

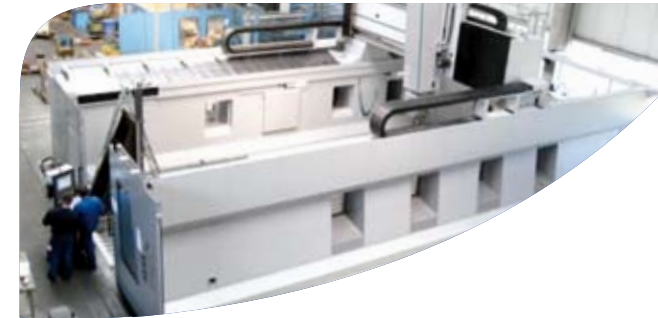


Aushärtewerkzeug (aus Invar-36) für Winglet.



- Unser kundenorientiertes Denken und Handeln spiegelt sich in allen Fertigungsbereichen. Qualitativ hochwertige Produkte zeigen sich in unserem hohen technologischen Know-how und der Innovation in allen Bereichen.

Der Grundsatz: „Fordern und Fördern“ wird bei Mühlbauer gelebt. Ein entscheidender Wettbewerbsvorteil ist die positiv gelebte Flexibilität unserer Mitarbeiter. Dies gewährleistet auch die Erreichbarkeit des richtigen Ansprechpartners, also zeitnahe Kundenbetreuung.



- Wir sind Systemlieferant, der die gesamte Prozesskette abdeckt:

- **Konstruktion**
- **Materialbeschaffung**
- **Spannungsarm Glühen**
- **Programmierung**
- **Spanende Bearbeitung**
- **Oberflächenbehandlungen**
- **Polieren**
- **Montage**
- **Tuschieren**
- **3D-Vermessung**
(auf Zeiss-Messmaschine)

- Gerade beim Bau von Prototypen sind häufig Anpassungen aller Komponenten notwendig, um die Funktion der Bauteile zu gewährleisten. Alle Modifikationen werden selbstverständlich bis ins Detail dokumentiert. Unser Können beweisen wir unseren weltweiten Kunden und beweisen uns täglich neu.

Gerne zählen wir Sie zu unseren treuen Kunden!

Arbeitsbeispiel:
Ablage -
von der Entwicklung
bis zum fertigen Produkt.

