

dyconn-200H single

1. Anschlüsse

Nennspannung: 400 VAC 50Hz 3NPE
Steuer- /Hilfsspannung: 230 VAC /24 VDC
Vorsicherung: 125 A
Stromaufnahme im Betrieb: ca. 55 A
Anschlussleistung: 80 kW
Druckluft: 6-8 bar

2. Abmessungen

Maschine: ca. 20.000 kg
L x B x H 4500 x 2100 x 3300 mm
Hydraulikaggregat: ca. 1000 kg
L x B x H 1800 x 1000 x 1500
Bedienpult: ca. 150 kg
L x B x H 700 x 600 x 1800
Schaltschrank: ca. 1.000 kg
L x T x H 2400 x 2200 x 620 mm

3. Technologische Daten

Orbitales Reibschweißen, Bewegung erzeugt durch vier Excenterwellen, 1 Orbitalkopf hydrostatisch gelagert
Schwingfrequenz: bis 100 Hz
bei Drehzahl max. 6000 U/min

a) Orbitalantrieb

Siemens Servomotor 26 kW flüssigkeitsgekühlt
Drehzahl Motor, max. 6000 U/min
Schwingkreisradius einstellbar über verstellbaren Excenter 0 bis 1,5 mm
„Bremszeit.“ < 0,2s definiert durch das mechanische Entfernen des Excenters
Axiale Lagerung Orbitalkopf: hydrostatisch 80 bar

b) Linearantrieb

Vorpositionierung und Stauchung: Servohydraulische Linearachse
Reibkraft: min. 4 kN, max. 70 kN
Statische Anpresskraft: min. 4 kN, max. 200 kN

c) Steuerung

Siemens
Bewegliches Bedienpult
Einstellbare Parameter:
Weg [mm], Zeit [ms], Kraft [kN], Drehzahl [°/s]
Überwachbare Parameter:
Reibzeit, Stauchweg, Stauchkraft, Drehzahl
Prozessüberwachung über Protokoll mit „.txt“ Datei für jede Schweißung

d) Aufspanntisch

Drei Achsen servoverstellbar, max. Last 1.000 kg



4. Schweißbares Produktspektrum

Material: Metalle
Fügequerschnitt: bis ca. 875 mm² S235JR
bis ca. 1300 mm² Aluminium
bis ca. 2300 mm² Titan

Schweißzeit: z. B. Titanlegierung ca. 8 s, Reibzeit ca. 2 s,
rechteckige Fügefläche, 240 mm²
Bauteillänge: Maschinenseitig max. 200 mm,
in gegenüberliegendem Spannfutter theoretisch unendlich
Werkstückaufnahme: Formschluss
Spannzange: halbautomatisch
Bauteilbreite: min. 3 mm
Bauteilhöhe: max. 200 mm
Axiale Abweichung: < 0,2 mm
Radiale Abweichung: < 0,1 mm

5. Optionen

- Automatisches Zuführ- und Entnahmehandling
- Vollautomatisches Spannmittel
- Wulstentfernung (geometrieabhängig)
- Hüllkurvenüberwachung
- Laserscanner für Strichcode
- Überwachungskamera für Schweißprozess
- Aufspannvorrichtung für Spanntisch
- Kühlung Hydraulik System

Your contact person is
Robert Beck – Sales

Multi Orbital
Welding Systems GmbH

Raindorfer Str. 12
93486 Runding
Germany

Fon: +49 9971 8549-81
Fax: +49 9971 8549-99
r.beck@dyconn.de

