

# dyconn autoclamp

## 1. Beschreibung

Automatisches Spannmittel für Multi Orbitale Reibschweißmaschinen, entwickelt zum kraftschlüssigen und/oder formschlüssigen Spannen von Flachleiterbauteilen

## 2. Anschlüsse

2 x Innengewinde G 1/4"

## 3. Gewicht

ca. 5,65 kg

## 4. Maße

L x B x H, ca. 320 x 250 x 57 mm

## 5. Hydraulikzylinder

- Kolbendurchmesser 16 mm
- Hub 16 mm
- Funktionsweise doppelwirkend
- Betriebsdruck max. 500 bar
- Medium: Hydrauliköl Typ HLP 46

## 6. Krafteinleitung

über Keil, Übersetzungsverhältnis 1:13  
Keilwinkel 3,6°

## 7. Spannare Geometrien

rechteckige Querschnitte

## 8. Maximale Bauteilabmaße

L x B x H, ca. offen\* x 40 x 30  
\* maschinenseitige Begrenzung beachten

## 9. Spannzeit

ca. 2 s

## 10. Entnahmezeit

wenige Sekunden, bauteil- und bedienerabhängig

## 11. Bestückzeit

wenige Sekunden, bauteil- und bedienerabhängig

## 12. Maximale Betriebsfrequenz

120 Zyklen/h

## 13. Theoretische Spannkraft bei einem Betriebsdruck von 200 bar

52 kN

## 14. Öffnungs- / Schließweite

max. 2,2 mm



## 15. Weiteres Zubehör

- Passendes Hydraulikaggregat
- Nachrüstpaket für dyconn-100, 100H, 120H

Your contact person is  
Robert Beck – Sales

Multi Orbital  
Welding Systems GmbH

Raindorfer Str. 12  
93486 Runding  
Germany

Fon: +49 9971 / 8549-81  
Fax.: +49 9971 / 8549-99  
r.beck@dyconn.de

